PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-064146

(43)Date of publication of application: 02.04.1986

(51)Int.Cl.

H01L 23/48 H05K 1/18

(21)Application number: 59-186872

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

06.09.1984

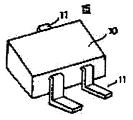
(72)Inventor: OTSUKA KOZO

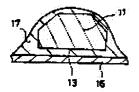
(54) HYBRID CORRESPONDING ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the sucking-up of solder, and to enhance solderability with a substrate by forming a lead formed to an upward tapered shape in an approximately conical section toward an upper surface on the side reverse to a mounting surface.

CONSTITUTION: Leads 11 formed by copper, etc. are lead out of the side section of a resin sealed body 10, into which an element proper is sealed, and the sectional shape of the lead 11 takes a form such as an approximately trapezoid. According to a hybrid corresponding element 15 constituted in this manner, the sectional form of the lead 11 takes an approximately chevron and is formed to an upward tapered shape, thus improving the sucking-up of solder. Consequently, solder 17 is sucked up sufficiently in an extent that the upper surface of the lead 11 is coated completely on a mounting to a printed substrate 16, thus remarkably enhancing solderability.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

卵日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-64146

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和61年(1986) 4月2日

H 01 L 23/48 H 05 K 1/18

7357-5F 6736-5F

発明の数 1 (全2頁) 審査請求 未請求

の発明の名称

ハイブリッド対応素子

願 昭59-186872 ②特

=

願 昭59(1984)9月6日 ②出

明 者 ⑦発

②代 理

大 塚

姬路市余部区上余部50番地 株式会社東芝姫路工場内

顖 人 ⑦出 人

川崎市幸区堀川町72番地 株式会社東芝 武彦 外2名 弁理士 鈴江

弘

細 明

1. 発明の名称

ハイプリッド対応案子

2. 特許請求の範囲

素子本体から所定本数導出され、装着面と反 対側の上面に向って断面略山形に上細り形状を なすりードを具備することを特徴とするハイブ リッド対応衆子。

3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

本発明は、ハイブリッド对応案子に関する。

(発明の技術的背景)

従来、ハイブリッド対応素子は、素子本体の 倒部から導出したリードを基板に半田付けする ことにより固定されている。半田付け手段とし ては、半田ディプ方式、或はリフロー方式が採 用されている。

[背景技術の問題点]

しかしながら、リフロー方式の半田付けによ るものでは、基板上の半田がハイブリッド対応 素子のリード表面に吸い上る量が少なく、半田 付けの不十分を状態になるものが多かった。こ の原因は、プリント基板に印刷された半田量と 温度に関係している。温度が半田付けに適した 260 で前後であり、半田付け時間が10 秒位 に設定されていても、リフロー方式の場合は半 田昼が少ないため、半田の吸上げられる量はり - ドの断面形状、リード側面の酸化状態によっ て決定される。而して、従来のハイブリッド対 応素子は、第4図に示す如く、リード1の断面 形状がほぼ四角形であるため、リード1の角部 で半田2の吸上りが止まる。その結果、半田付 け不良を引き起とす問題があった。就中、リー ド1の角部は、酸化され易くしかも汚れ易いと とと表面張力の作用がこれに加わるため、更に 吸上げられた半田2を薄肉にすることとなって いた。

〔発明の目的〕

本発明は、半田の吸上げを良好にして半田付 け性の向上を図ったハイブリッド対応案子を投

特開昭61-64146(2)

供するととをその目的とするものである。 (発明の概要)

本発明は、装着面と反対側の上面に向って断面略山形に上細り形状をなすリードを設けて、 半田の吸上げを良好にして基板との半田付け性 の向上を図ったハイナリッド対応素子である。 〔発明の実施例〕

以下、本発明の爽施例について図面を参照して説明する。第1図は、本発明の一実施例の斜視図である。図中10は、素子本体を内部に對止した樹脂對止体である。樹脂對止体は10の制造には、銅等で形成されたリード11が変出である。リード11の断面形状は、第2図に示す如く、例えば略台形状をなしている。リード12の断面形状はして、要はにテナロを表現して、第3区に示すはのものとしても良い。要は、リード11、12の装着面13と反対側の上面に向って断面略山形に上細り形状をなすものであれば良い。

このように構成されたハイブリッド対応案子

15 によれば、リード11,12の断面形状が略山形になって上細りになっているので、半田の吸上げを良好にすることができる。その結果、第2図及び第3図に示す如く、プリント基板16に装着する際には、半田17をリード11,12の上面を完全に覆う程度に十分に吸上げて半田付け性を著しく向上させることができる。 (発明の効果)

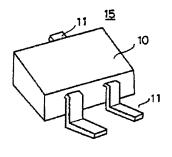
以上説明した如く、本発明に係るハイブリッド対応案子によれば、半田の吸上げを良好にして半田付け性を向上させることができるものである。

4. 図面の簡単な説明

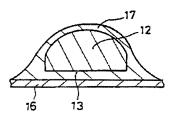
第1図は、本発明の一実施例の断面図、第2 図及び第3図は、本発明にて採用するリードの 断面図、第4図は、従来のリードに半田が吸上 げられた状態を示す断面図である。

10… 樹脂封止体、11,12…リード、
13… 装着面、<u>15</u>… ハイブリッド対応案子、
16… プリント基板、17… 半田。

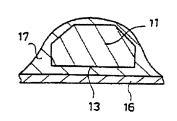
第 1 図



第 3 図



第 2 図



第 4 図

